

DANFEC[®]

SIERRAS COPA DE ACERO RAPIDO - HSS HOLE SAW



DESCRIPCION:

- FABRICADO DE ACERO RAPIDO (HSS) PREMIUM 6542 - CALIDAD M2.
- DIENTES AFILADOS CON ALTA DUREZA PARA CENTRAR Y CORTAR FACILMENTE.
- CORTE DE AGUJEROS PRECISOS, ORDENADOS Y SUAVES, CON BORDES PROLIJOS Y SIN VIBRACIONES.
- EXCELENTE RENDIMIENTO EN DURABILIDAD Y RESISTENCIA A LAS ALTAS TEMPERATURAS.
- EXCELENTE EXPULSADOR DE VIRUTAS, LOGRANDO TRABAJOS MAS EFICIENTES.
- VASTAGO DE 3 CARAS PLANAS.

APLICACIONES:

- CHAPAS O TUBERIAS DE ACERO INOXIDABLE (HASTA 2mm DE ESPESOR).
- CHAPAS O TUBERIAS DE HIERRO (HASTA 2mm DE ESPESOR).
- CHAPAS DE OTRAS ALEACIONES (HASTA 2mm DE ESPESOR).

UTILIZACION:

SE PUEDE UTILIZAR EN TALADROS DE BANCO, O TALADROS MANUALES, CON MANDRILES DE 10mm O MAYORES.

DURANTE LA PERFORACION, DEBE LUBRICARSE/REFRIGERARSE MEDIANTE PASTA O LIQUIDO.

COMPONENTES:

- PORTACOPA CON VASTAGO INCORPORADO (ROSCA MACHO M10)
- COPA DE ACERO RAPIDO (ROSCA HEMBRA M10)
- BROCA CENTRADORA O PILOTO
- MUELLE O RESORTE EXPULSADOR.
- LLAVE ALLEN PARA AJUSTE DE PRISIONERO Y PILOTO.

EMBALAJE:

- INTERNO: PVC
- EXTERNO: CARTON

SIERRAS COPA DE AC. RAPIDO CON TUNGSTENO - TCT HOLE SAW



DESCRIPCION:

- FABRICADO DE CARBURO DE TUNGSTENO PREMIUM.
- DIENTES AFILADOS CON ALTA DUREZA PARA CENTRAR Y CORTAR FACILMENTE.
- CORTE DE AGUJEROS PRECISOS, ORDENADOS Y SUAVES, CON BORDES PROLIJOS Y SIN VIBRACIONES.
- EXCELENTE RENDIMIENTO EN DURABILIDAD Y RESISTENCIA A LAS ALTAS TEMPERATURAS.
- EXCELENTE EXPULSADOR DE VIRUTAS, LOGRANDO TRABAJOS MAS EFICIENTES.
- VASTAGO DE 3 CARAS PLANAS.

APLICACIONES:

- CHAPAS O TUBERIAS DE ACERO INOXIDABLE.
- CHAPAS O TUBERIAS DE HIERRO.
- CHAPAS DE OTRAS ALEACIONES.

UTILIZACION:

SE PUEDE UTILIZAR EN TALADROS DE BANCO, O TALADROS MANUALES, CON MANDRILES DE 10mm O MAYORES.

DURANTE LA PERFORACION, DEBE LUBRICARSE/REFRIGERARSE MEDIANTE PASTA O LIQUIDO.

COMPONENTES:

- PORTACOPA CON COPA Y VASTAGO INCORPORADOS.
- BROCA CENTRADORA O PILOTO
- MUELLE O RESORTE EXPULSADOR.
- LLAVE ALLEN PARA AJUSTE DE PRISIONERO Y PILOTO.

EMBALAJE:

- INTERNO: PVC
- EXTERNO: CARTON

SIERRAS COPA BI METALICAS - BI METALIC HOLE SAW



DESCRIPCION:

- FABRICADO DE ACERO RAPIDO (HSS) PREMIUM 6542 - CALIDAD M2.
- DIENTES AFILADOS CON ALTA DUREZA PARA CENTRAR Y CORTAR FACILMENTE.
- CORTE DE AGUJEROS PRECISOS, ORDENADOS Y SUAVES, CON BORDES PROLIJOS Y SIN VIBRACIONES.
- EXCELENTE RENDIMIENTO EN DURABILIDAD Y RESISTENCIA A LAS ALTAS TEMPERATURAS.
- EXCELENTE EXPULSADOR DE VIRUTAS, LOGRANDO TRABAJOS MAS EFICIENTES.
- VASTAGO DE 3 CARAS PLANAS.

APLICACIONES:

- MADERA BLANDA.
- PVC.
- PLASTICO.
- ALUMINIO (HASTA 1mm DE ESPESOR).

UTILIZACION:

SE PUEDE UTILIZAR EN TALADROS DE BANCO, O TALADROS MANUALES, CON MANDRILES DE 10mm O MAYORES.

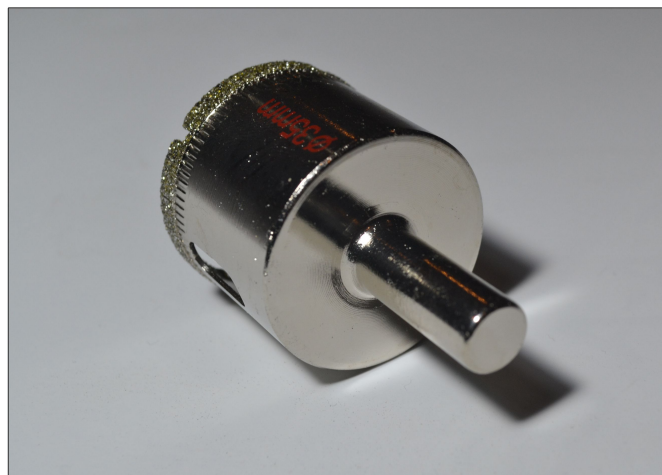
COMPONENTES:

- PORTACOPA CON COPA Y VASTAGO INCORPORADO.
- BROCA CENTRADORA O PILOTO.
- MUELLE O RESORTE EXPULSADOR.

EMBALAJE:

- INTERNO: PVC BLANDO
- EXTERNO: CARTON

SIERRAS COPA DIAMANTADAS - DIAMOND HOLE SAW



DESCRIPCION:

- FABRICADO DE DIAMANTE PREMIUM.
- CORTE DE AGUJEROS PRECISOS, ORDENADOS Y SUAVES, CON BORDES PROLIJOS Y SIN VIBRACIONES.
- EXCELENTE RENDIMIENTO EN DURABILIDAD Y RESISTENCIA A LAS ALTAS TEMPERATURAS.
- MENOR PERDIDA DE MATERIAL.
- MENOR DEFORMACION EN LA PERFORACION.
- VASTAGO DE SECCION CIRCULAR ADAPTABLE.

APLICACIONES:

- CERAMICA.
- VIDRIO.
- MARMOL.
- GRANITO.
- PORCELANATO

UTILIZACION:

SE UTILIZA CON TALADROS MANUALES.

EL PRIMER CONTACTO DEBE HACERSE A 45°, PARA LUEGO CORREGIR LA DIRECCION PERPENDICULARMENTE A LA PIEZA A PERFORAR.

DURANTE LA PERFORACION, DEBE REFRIGERARSE CONSTANTEMENTE CON AGUA.

COMPONENTES:

- MECHA CON PUNTA DIAMANTADA.

EMBALAJE:

- INTERNO: PVC ENCASTRABLE
- EXTERNO: CARTON

FRESA AVELLANADORA - COUNTERSINK BIT



DESCRIPCION:

- FABRICADO DE CARBURO DE TUNGSTENO PREMIUM.
- DIENTES AFILADOS CON ALTA DUREZA PARA CENTRAR Y CORTAR FACILMENTE.
- CORTE DE AGUJEROS PRECISOS, ORDENADOS Y SUAVES, CON BORDES PROLIJOS Y SIN VIBRACIONES.
- EXCELENTE RENDIMIENTO EN DURABILIDAD Y RESISTENCIA A LAS ALTAS TEMPERATURAS.
- EXCELENTE EXPULSADOR DE VIRUTAS, LOGRANDO TRABAJOS MAS EFICIENTES.
- VASTAGO DE SECCION CIRCULAR ADAPTABLE.

APLICACIONES:

- MADERA MACIZA BLANDA.
- MADERA MACIZA DURA.
- TABLERO LAMINADO.
- AGLOMERADO.
- MADERA ENCHAPADA.
- ETC.

UTILIZACION:

SE PUEDE UTILIZAR EN TALADROS DE BANCO, O TALADROS MANUALES, CON MANDRILES DE 10mm O MAYORES.

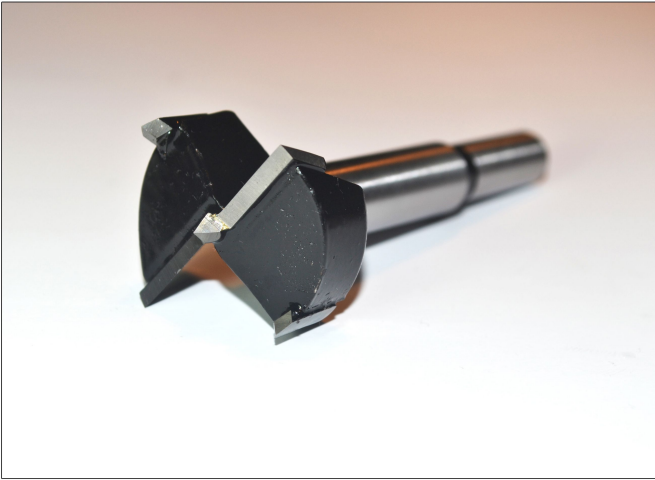
COMPONENTES:

- FRESA AVELLANADORA PARA MADERA..

EMBALAJE:

- INTERNO: PVC
- EXTERNO: CARTON

FRESA FORSTNER - FORSTNER BIT



DESCRIPCION:

- FABRICADO DE ACERO AL CARBONO #45 PREMIUM.
- BUENA RESISTENCIA AL CALOR, DIENTES AFILADOS Y BUENA DURABILIDAD.
- FABRICADO TECNOLOGIA AVANZADA DE CNC PARA REDUCIR LA RESISTENCIA AL CORTE Y LOGRAR UNA SUPERFICIE FINA SIN REBABAS.
- ALTA RELACION RENDIMIENTO/PRECIO CON ALTA EFICIENCIA DE TRABAJO.
- REMUEVE FACILMENTE Y EN POCO TIEMPO, SIN TEMPERATURA EL FRESADO.
- AGUJEROS PRECISOS, CON ORIFICIOS DE FONDO PLANO PERFECTOS.
- VASTAGO DE SECCION CIRCULAR ADAPTABLE.

APLICACIONES:

- MADERA MACIZA BLANDA.
- MADERA MACIZA DURA.
- TABLERO LAMINADO.
- AGLOMERADO.
- MADERA ENCHAPADA.
- ETC.

UTILIZACION:

SE PUEDE UTILIZAR EN TALADROS DE BANCO, O TALADROS MANUALES, CON MANDRILES DE 10mm O MAYORES.

COMPONENTES:

- FRESA FORSTNER PARA MADERA.

EMBALAJE:

- INTERNO: PVC
- EXTERNO: CARTON